

DL19 EXPERIENCE™

产品数据表





DL19 EXPERIENCE™ 升降柱是全新一代力纳克升降柱系列的一员, 凭借真正的力纳克创新技术, 为电动升降桌树立了新标杆。其外观延续经典DL19 PLUS™ 升降柱设计, 而真正的创新在于其内部。

DL19 EXPERIENCE™ 升降柱运行速度高达80 mm/s, 每根升降柱负载800 N, 并拥有1200 N的自锁能力, 以上均为本产品的标配性能。如今, 我们将这三种特性融入到同一系统, 而在过去, 这是无法实现的。此外, 我们对运行时的声音也做了极大改进, 使其更加圆润悦耳。以上这些特性共同推动DL19 EXPERIENCE™ 突破常规界限, 树立起新的性能标杆。

此外, 这款 70x70 mm 的三段式正方形升降柱不仅采用不含PVC和PFAS的材质, 以响应日益增长的材料环保需求, 其驱动功耗更比前代产品降低30%, 同时性能却显著提升。我们的标配控制盒 CBD6S 搭载 ZERO™ 技术, 确保系统待机功耗低于 0.1W。与 DESKLINE® 系统及所有配件的兼容性, 确保 DL19 EXPERIENCE™ 的集成实现即插即用。简而言之, EXPERIENCE™ 系列升降柱以卓越性能为设计核心, 以经久耐用为构建标准, 不做任何牺牲与妥协, 是办公桌及同类桌子的完美之选。

特性/选项/兼容性/使用

特性

- 三段式带马达壳升降柱
- PLUS™: 隐藏式滑垫与无冲压痕的, 平滑的外管
- 性能:

参数	与 CBD6S 组合
最高速度(空载时)	80 mm/s
最大负载(每根升降柱)	800 N
自锁力(每根升降柱)	1200 N

- 安装尺寸: 560 mm
518 mm (BIFMA)
- 行程: 650 mm
665 mm (BIFMA)
- 重量: 每根升降柱大约8.5 kg
- 外管尺寸: 70 x 70 mm (请参阅“尺寸图”).
- 电机外壳尺寸: 177 x 97 x 46 mm
- 底板上设有四个M6和两个M8螺纹孔, 用于安装桌脚
- 颜色: 黑色(RAL 9005), 银灰色(RAL 9006), 白色(RAL 9016)
- 安静, 平稳

选项

- PIEZO™: 集成传感器可最大限度减小桌面在上升或下降时因受到挤压或阻挡而被损坏的风险
- 支持快装式桌脚
- 可提供对桌焊块, 参阅“尺寸图”
- 可选黑色, 灰色和白色装饰环
- 支持定制颜色

兼容性

- 配备 SW03002024 (1.06 或更高版本) 或 SW03002026 (1.15 或更高版本) 软件的 DESKLINE® 控制盒
- DESKLINE® 控制器
- Kick & Click™ 桌架
- DESKLIFT™ 桌脚, 包括快装式桌脚

使用

- 单个升降柱驱动, 或2根、3根或4根升降柱同步驱动
- 工作占空比: 10% ≈ 满负载最长连续使用1分钟, 然后暂停9分钟
- 适合在干燥的室内使用

参数	运行环境	存储和运输环境
温度	10 至 40 °C	-10 至 +50 °C
相对湿度	20% 至 80% - 无凝露现象	20% 至 80% - 无凝露现象
气压	800 至 1060 hPa	700 至 1060 hPa
海拔高度	最高 2000 m	无

系统符合性, 请参见《用户手册》中的符合性声明和CBD6S的产品数据表。

订购示例

DL19		
电机类型	F	F = EXPERIENCE 电机
螺杆类型	30	30 = 30 mm 螺距
选项	0	0 = 标准
选项	0	0 = 标准
颜色	B001	A120 = 灰色 (RAL 9006) B001 = 黑色 (RAL 9005) D022 = 白色 (RAL 9016)
装饰环	0	0 = 无 A = 灰色 B = 黑色 D = 白色
焊块	0	0 = 无 V = 对桌焊块 (左侧窄边) H = 对桌焊块 (右侧窄边)
设计	P	P = PLUS 系列
选项	0	0 = 标准
选项	0	0 = 标准
桌脚接口	0	0 = 标准 Z = 快装桌脚
选项	0	0 = 标准
选项	0	0 = 标准
PIEZO 防撞传感器	0	0 = 无 E = PIEZO 防撞传感器
行程	0650	0650 = 650 mm 0665 = 665 mm (BIFMA)
安装尺寸	560	560 = 560 mm 518 = 518 mm (BIFMA)

DL19F3000B00100P0000000650560



带对桌焊块的升降柱与 LINAK 横梁套件兼容, 可提供完整的对桌解决方案。
横杆必须单独订购



用于连接 DESKLINE® 系统的所有电缆必须单独订购。我们提供一系列不同版本和长度的电缆。要获取有关订购号、电缆颜色和长度的信息, 请联系当地的力纳克办事处。



与标准版升降柱相比, BIFMA 版本的升降柱在全行程时由于外管间的重合面积较小, 因此稳定性较低。

技术指标

性能曲线

以下数据是连接2~3根升降柱和控制盒CBD6S,并在上升时所测得。



下面的曲线适用于中央放置负载的情况。弯矩荷载作用下,升降柱管间摩擦力增大,升降力相应减小。

DL19 EXP 800 N (20 mm 螺距)

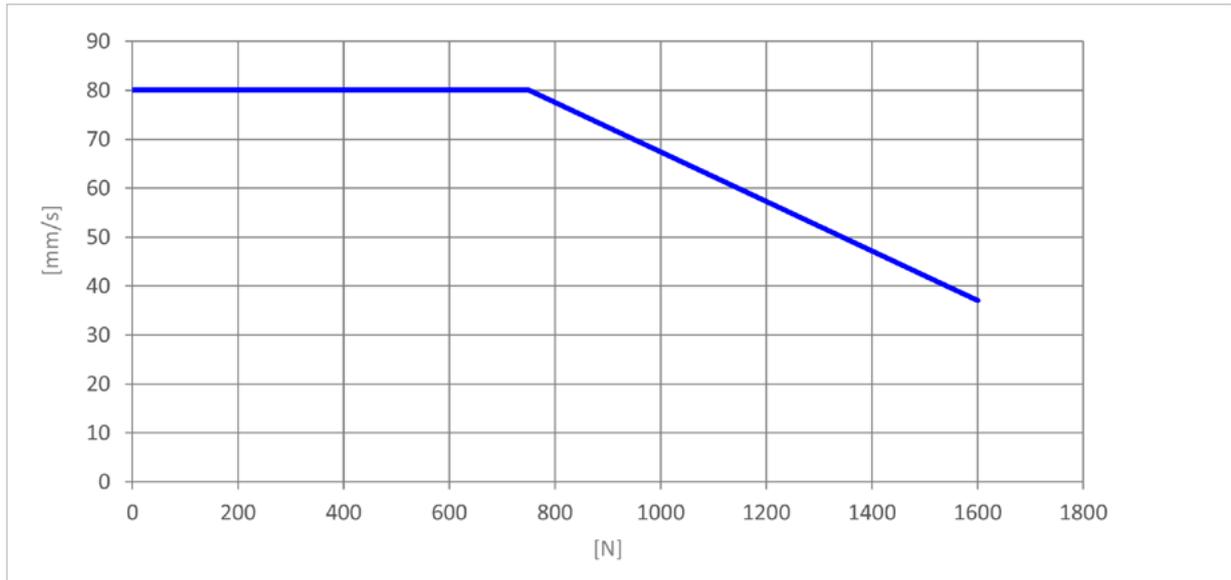


图1 2根升降柱(均衡负载) - 搭载CBD6S (230V 200W) 时的典型速度

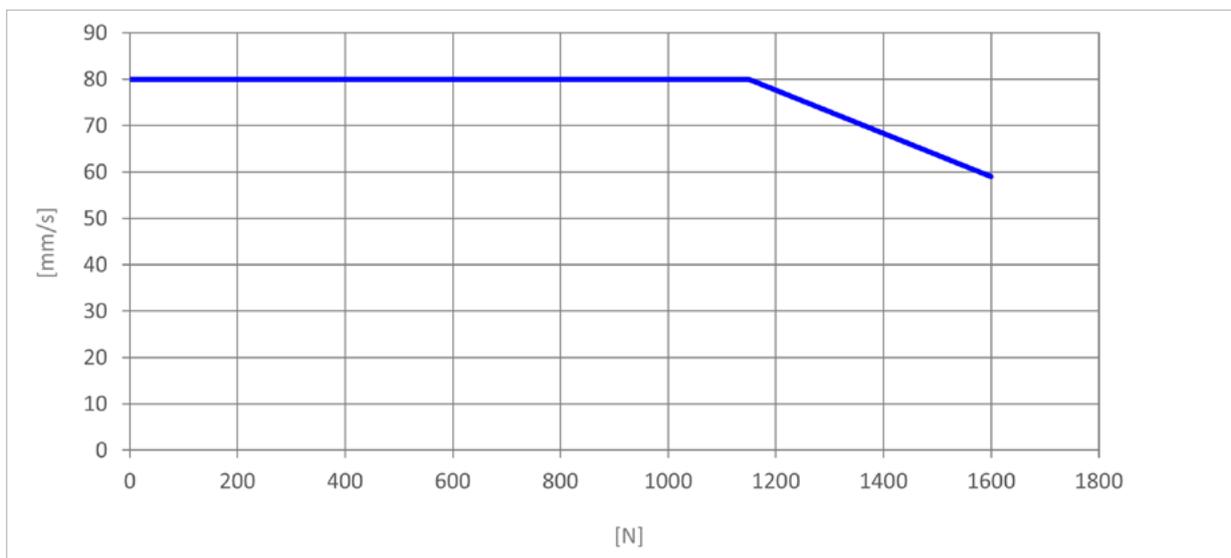


图2 2根升降柱(均衡负载) - 搭载CBD6S (230V 300W) 时的典型速度

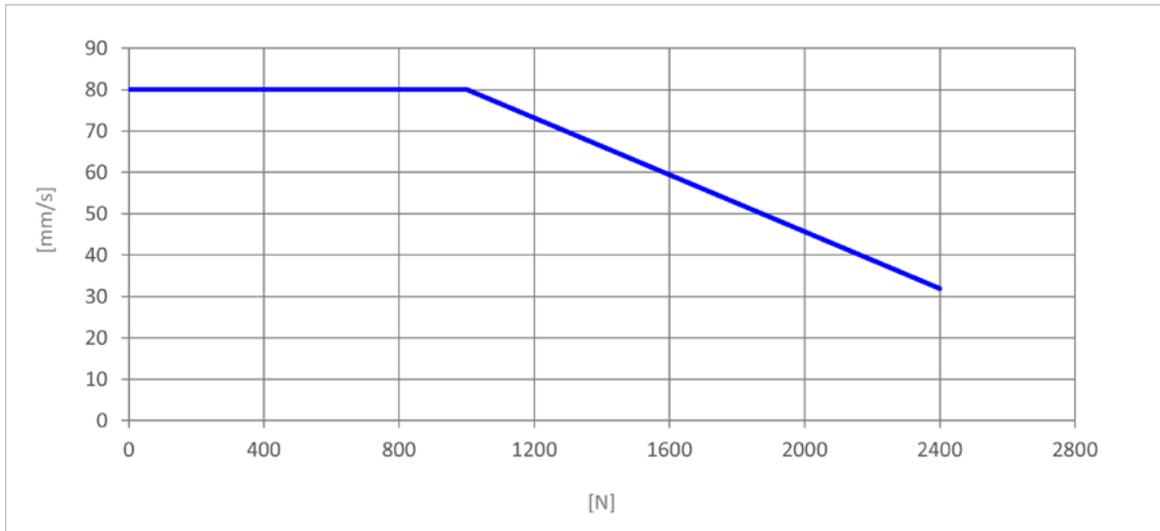
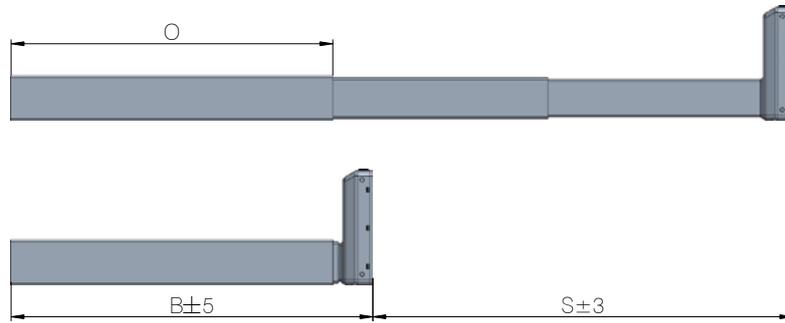


图3 3根升降柱(均衡负载) - 搭载CBD6S (230V 300W) 时的典型速度

尺寸图

 所有尺寸均为mm。

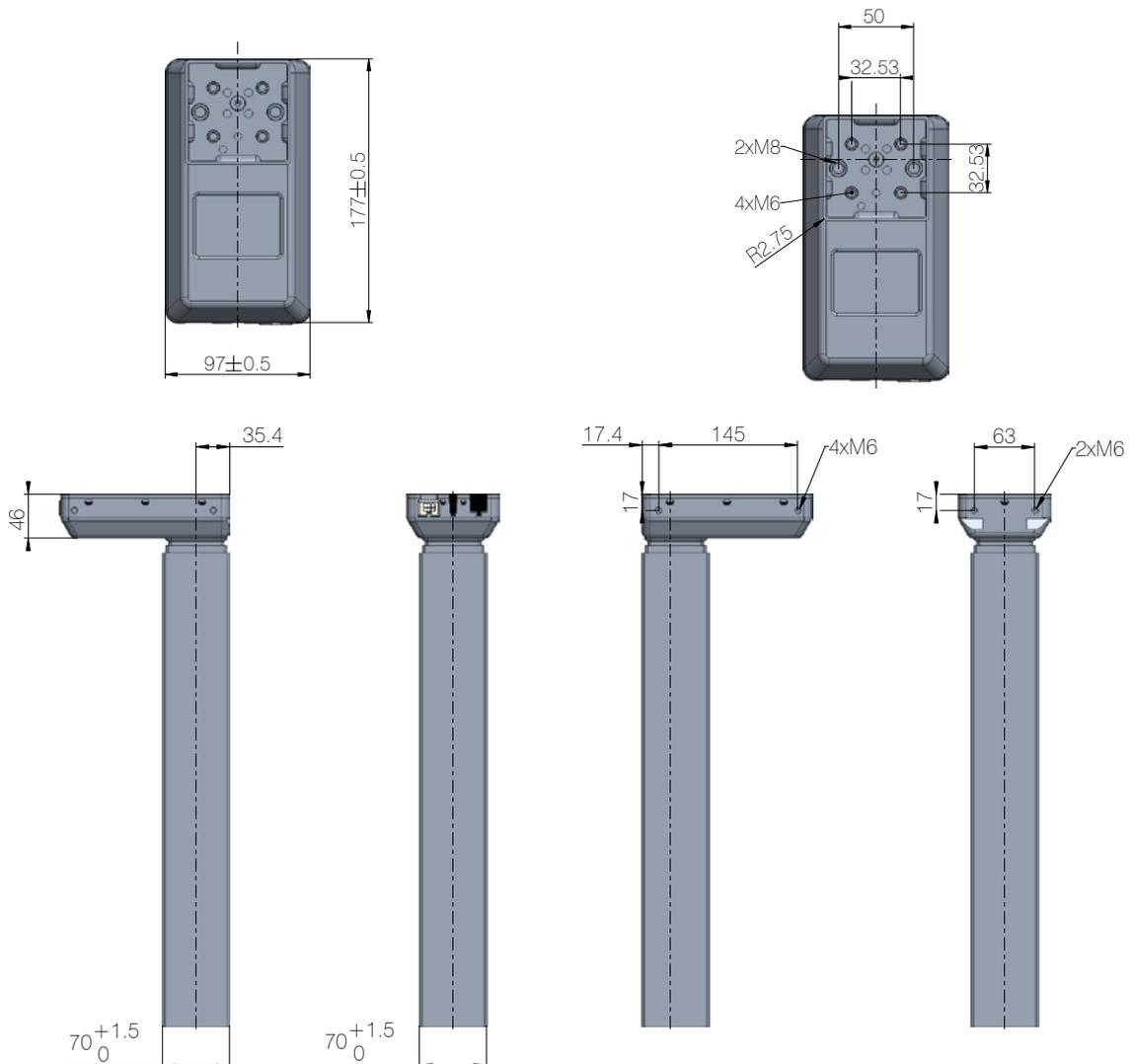
升降柱



图纸编号: 1029W7901

版本	组合代码	B (内置长度)	S (行程)	O (外管长度)
标准	DL19Fxxxxxxxxxxxxxxxx0650560	560	650	498
BIFMA	DL19Fxxxxxxxxxxxxxxxx0665518	518	665	456

图4 内置长度、行程和外管长度



图纸编号: 1029W7901

图5 电机外壳, 底板和外管

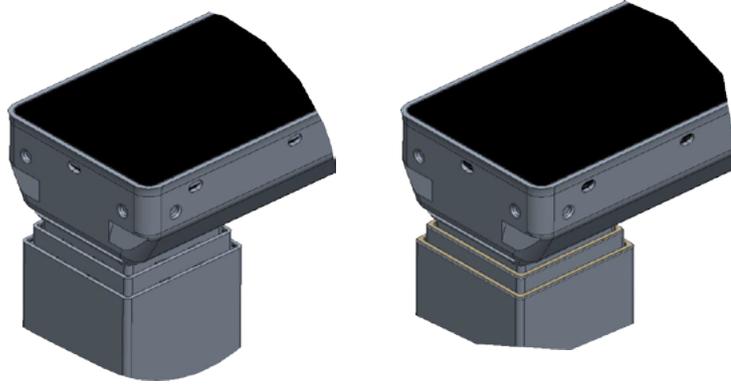


标准

图纸编号: 1029W7901

组合代码	类型
DL19Fxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxx	标准

图6 端口组合



不带装饰环

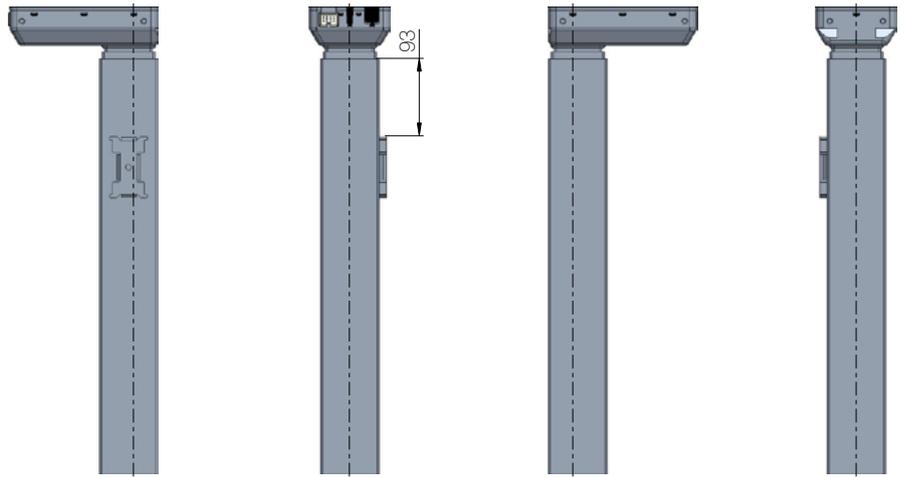
带装饰环

图纸编号: 1029W7901

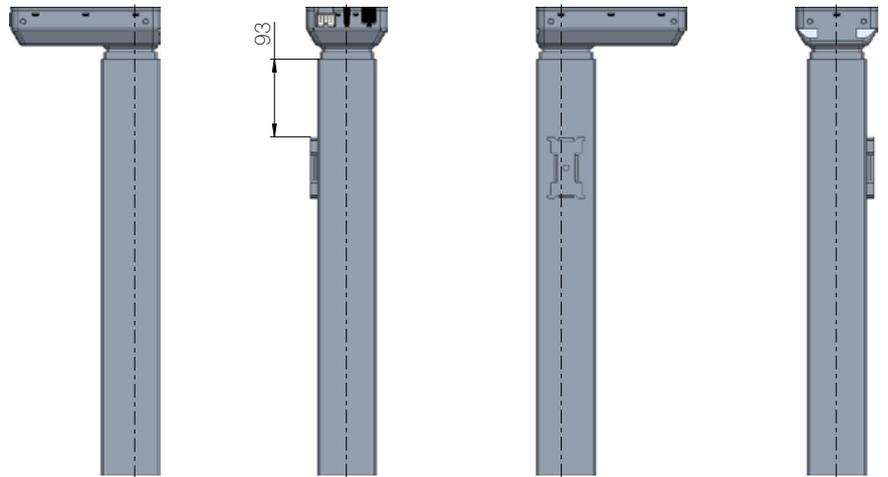
图7 设计

焊块选项

DESKLINE 对桌左侧



DESKLINE 对桌右侧

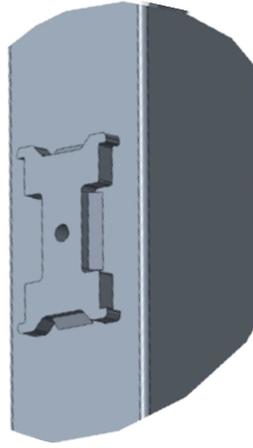


图纸编号: 1029W7901

组合代码	DESKLINE 对桌左侧	DESKLINE 对桌右侧
DL19FxxxxxxxxxVxxxxxxxxxxxxxxxx	√	
DL19FxxxxxxxxxHxxxxxxxxxxxxxxxx		√

图8 焊块选项(V型和H型),与力纳克横杆兼容

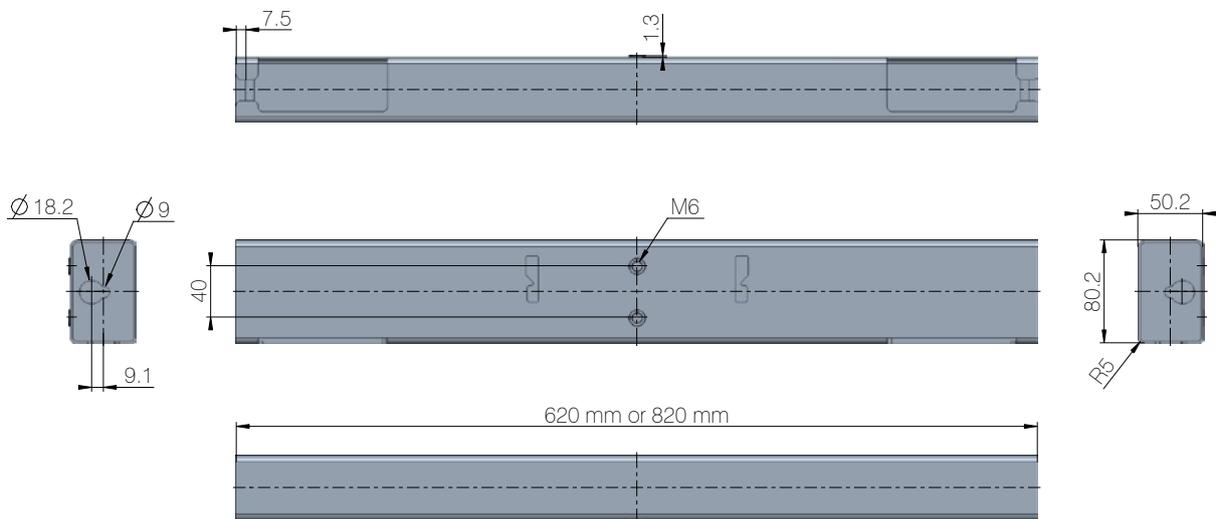
焊块



图纸编号: 1029W7901

图9 焊块选项(V型和H型),与力纳克横杆兼容

横杆

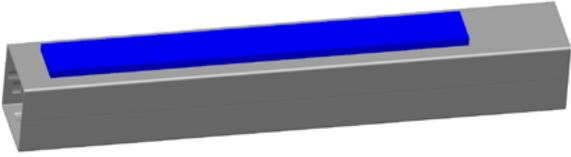
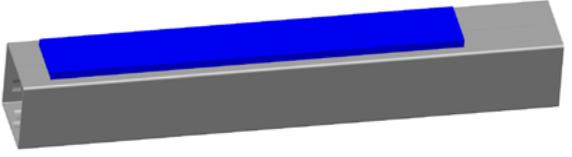
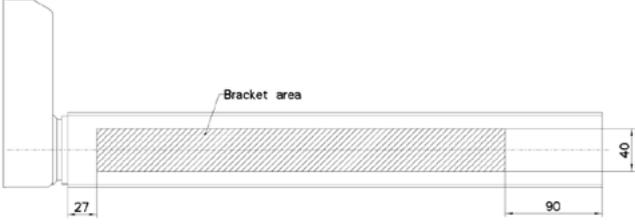
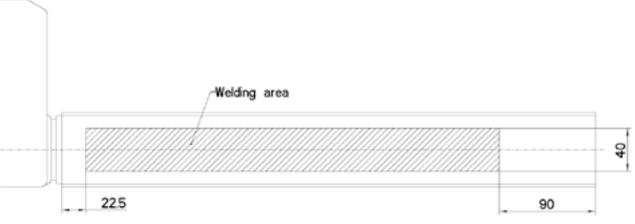


图纸编号: 1066W4030

图10 横杆

焊块

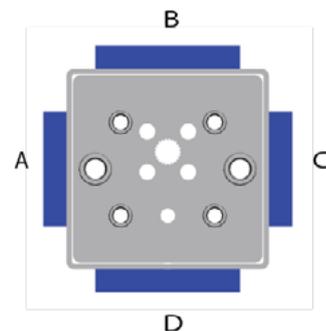
同一外管上最多可安装四个焊块, 且焊块仅可安装在指定区域。

	
焊块区域	焊块区域
	
焊接区域	焊接区域
	
焊块尺寸 (宽边): 宽度: 最大 40 mm 厚度: 最大 8 mm	焊块尺寸 (窄边): 宽度: 最大 50 mm 厚度: 最大 8 mm

左右升降柱



若将焊块安装在外管的窄边 (A 或 C), 则会形成左右两种升降柱版本 (因线缆出线位置不同)。



使用条款

力纳克重视为用户提供准确、及时的产品信息。但是，用户须自行判断力纳克产品在特定应用下的适用性。由于产品不断改进，对力纳克产品会不时作出修改和变动。力纳克保留不经通知而直接对产品作出修改、升级和变动的权利。力纳克会竭力完成订单。然而，由于上述提及的原因，力纳克无法保证可随时提供任何特定的产品。对于

在其网站、产品目录上展示或由力纳克、力纳克子公司或力纳克关联公司编写和制作的其它书面材料中列出的任何产品，力纳克保留停止销售的权利。所有销售活动均须遵守力纳克网站列示的《销售与交付标准条款》。力纳克及力纳克标志均为力纳克公司的注册商标。保留所有权利。